



Soldadura Epoxy

F I C H A T É C N I C A

D E S C R I P C I Ó N

Parsecs Soldadura Epoxy es un adhesivo de dos componentes, de curado rápido y libre de solventes. Endurece en una hora y permite trabajar incluso a bajas temperaturas.

Su color metálico la hace especialmente apta para reparar artefactos y piezas de acero o hierro, evitando tener que pintar o realizar soldaduras para asemejar el color de la pieza.

Posee excelente adherencia sobre los más diversos materiales, aun cuando su superficie se encuentre húmeda.

Una vez fraguado, el material resiste todo tipo de mecanizado (limado, agujereado, fresado, lijado, pulido), otorga elevada resistencia mecánica a esfuerzos de tracción y compresión, y excelente resistencia al contacto permanente con hidrocarburos (nafta, gasoil, aceites, grasas), ácidos y álcalis diluidos, solventes y agua fría o caliente.

A P L I C A C I O N E S

- Reparar toda clase de piezas, especialmente las construidas en metal.
- Sellar tanques de agua y de combustible
- Reparar piezas del motor (tapas de cilindro, block de motor, cárter, caja de cambio)
- Reparar piezas dañadas por corrosión, termotanques, carcasas de bombas, etc.
- Reparar y decorar adornos.
- Fijar anclajes, tornillería, bisagras, apliques, etc
- Reconstruir, rellenar y unir todo tipo de superficies: metal, madera, hormigón, vidrio, azulejos, mármoles, granito, plásticos (excepto polietileno y polipropileno).
- Reemplazar soldaduras, evitando la deformación de la pieza por temperatura, o complementarlas.

A D H I E R E S O B R E

Hierro	Bronce	Mármol
Acero Inoxidable	Madera	Granito
Aluminio	Hormigón	Plásticos*
Plomo	Vidrio	
Cobre	Azulejos	

**Excepto polietileno y polipropileno.*

M O D O D E U S O

1º PASO

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

2° PASO

Mezclar con espátula volúmenes iguales de ambos componentes.

3° PASO

Aplicar el adhesivo y mantener la unión inmóvil durante 1 hora.

MUY IMPORTANTE: Temperatura de aplicación: 0 a 35 °C. Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

RECOMENDACIONES

Si la superficie presenta mucha grasitud, primero se sugiere limpiar con thinner y posteriormente con alcohol medicinal.

Si la reparación debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color de la Mezcla:	Pasta color acero
Relación de Mezcla:	1:1
Rendimiento:	0.36 g/cm ² (3.6 Kg/m ²) para un espesor de 2 mm
Consistencia (SAG):	No escurre en un espesor de 0.3 cm.
Estabilidad Dimensional:	No se produce cambio de volumen durante el fraguado
Resistencia a la Temperatura:	Hasta 120 °C
Tiempo Abierto de Trabajo (*):	20 minutos
Tiempo de endurecimiento (*):	1 h
Tiempo de habilitación:	2 h 30 min
Dureza Shore D 24 h:	≥85°
Resistencia a la Tracción:	200 Kg/cm ² a 25°C / 110 Kg/cm ² a 5°C
Temperatura de descomposición:	202 °C

(*) Valores obtenidos sobre 20 g de mezcla a 25°C. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento
El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

Resistencia Química	
Agua Fría	Excelente
Agua Caliente	Excelente
Hidróxido de Sodio 10 %,	Excelente
Ácido Clorhídrico 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 30%	Excelente
Hidrocarburos (Nafta, Gasoil, etc.)	Excelente
Grasas y Aceites	Excelente

H I G I E N E

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

P R E C A U C I O N E S

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

P R E S E N T A C I O N

Estuches por 100 g.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.