

Masillite

F I C H A T É C N I C A

D E S C R I P C I Ó N

Masilla formulada para uso artístico. Masillite no necesita tratamiento previo, procesos especiales, ni horno para su fraguado.

Una vez fraguado, el material puede ser limado, aserrado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

A P L I C A C I O N E S

- Modelar artesanías

A D H I E R E S O B R E

Hierro	Bronce	Mármol
Acero Inoxidable	Madera	Granito
Aluminio	Hormigón	Plásticos*
Plomo	Vidrio	
Cobre	Azulejos	

**Excepto polietileno y polipropileno.*

M O D O D E U S O

1º PASO

Cortar volúmenes iguales de ambos componentes.

2º PASO

Amasar hasta obtener un color uniforme, sin vetas

3º PASO

Modelar la masilla

R E C O M E N D A C I O N E S

Si mezcla grandes cantidades, dividir en pequeñas porciones el material, envolverlo en polietileno y colocarlo en el freezer para prolongar el tiempo de trabajo.

Durante el proceso de mezclado se pueden incorporar pigmentos, colorantes o anilinas para cueros o telas.

Las anilinas al alcohol se deben incorporar a través del componente blanco.

Para trabajar con moldes, utilizar aceites desmoldantes o cera.

Para realizar láminas muy delgadas o cubrir piezas, colocar el producto entre dos películas de polietileno grueso, presionar y estirar hasta conseguir el espesor deseado.

Puede alisar las superficies utilizando espátula o las manos humedecidas.

Una vez fraguado el producto, puede ser teñido o pintado preferentemente antes de transcurridas las 24 hs.

Para borrar imperfecciones o conseguir claros y oscuros en el teñido, se debe pulir la pieza con viruta de acero fina. Se puede aplicar una capa de barniz o laca y pulir con paño y cera para conseguir un acabado brillante.

Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).

Si la pieza debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color de la Mezcla:	Beige
Relación de Mezcla:	1:1
Densidad:	1.9 a 2 g/cm ³
Estabilidad Dimensional:	No se produce cambio de volumen durante el fraguado
Tiempo Abierto de Trabajo (*):	30 minutos
Tiempo de endurecimiento (*):	2h 30min
Dureza Shore D 24 h:	≥80°
Temperatura de descomposición:	202 °C

(*) Valores obtenidos sobre 20 grs. de mezcla. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento. No es conveniente trabajar por debajo de los 15 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente. El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

HIGIENE

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

PRECAUCIONES

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

PRESENTACION

Pouch x 1Kg.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.