

Masilla Epoxy Artesano

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Masilla especialmente elaborada y formulada para uso artístico. La característica esencial de la Masilla Artesano es la simpleza de su uso, dado que no necesita tratamiento previo, procesos especiales, ni horno para su fraguado.

Por su versatilidad, maleabilidad y acabado final, ha merecido la preferencia de talleres de manualidades y artesanos, no solo de nuestro país, sino también de Brasil, Chile, Uruguay, Bolivia, Perú y en países de Europa como España, Italia, Francia y Grecia.

Adhiere en superficies húmedas. Resiste temperaturas de hasta 100°C y el ataque de agentes químicos agresivos como ácidos y álcalis diluidos, grasas, aceites y solventes.

Una vez fraguado, el material puede ser limado, aserrado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

No contiene Amianto, Plomo ni Fenol libre.

APLICACIONES

- Modelar artesanías.
- Restaurar, reparar, esculpir toda clase de piezas.
- Reconstruir, rellenar y unir todo tipo de superficies.
- Apto para realizar aislaciones eléctricas.

ADHIERE SOBRE

- Hierro
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Plomo
- Cobre
- Bronce

- Madera
- Hormigón
- Vidrio
- Azulejos
- Mármoles
- Granito

- Plásticos
(excepto polietileno y polipropileno)

MODO DE USO

1º PASO

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal o acetona (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

2º PASO

Cortar volúmenes iguales de ambos componentes.

3° PASO

Amasar hasta obtener un color uniforme, sin vetas.

4° PASO

Modelar la masilla.

RECOMENDACIONES

Si mezcla grandes cantidades, dividir en pequeñas porciones el material, envolverlo en polietileno y colocarlo en el freezer para prolongar el tiempo de trabajo.

Durante el proceso de mezclado se pueden incorporar pigmentos, colorantes o anilinas para cueros o telas.

Las anilinas al alcohol, se deben incorporar a través del componente blanco.

Para trabajar con moldes, utilizar aceites desmoldantes o cera.

Para realizar láminas muy delgadas o cubrir piezas, colocar el producto entre dos películas de polietileno grueso, presionar y estirar hasta conseguir el espesor deseado.

Puede alisar las superficies utilizando espátula o las manos humedecidas en agua.

Una vez fraguado el producto, puede ser teñido o pintado preferentemente antes de transcurridas las 24 hs.

Para borrar imperfecciones o conseguir claros y oscuros en el teñido, se debe pulir la pieza con viruta de acero fina. Se puede aplicar una capa de barniz o laca y pulir con paño y cera para conseguir un acabado brillante.

Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).

Para adherir polietileno o polipropileno, es necesario tratar las superficies de estos plásticos con Activador para Plásticos Parsecs.

Si la pieza debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color de la Mezcla Beige	Tiempo abierto de trabajo 45 minutos a 25°C
Relación de la Mezcla 1:1	Tiempo de endurecimiento 3 Horas a 25°C
Densidad de la Mezcla 1,6 a 1,7 g/cm ³	Dureza Shore D a 25 °C ≥88 a las 24 hs
Estabilidad Dimensional No se produce cambio de volumen durante el fraguado	Resistencia a la Temperatura Hasta 100°C
Resistencia a la tracción a las 24 hs (unión superficies de acero): 100 kg/cm ²	Temperatura de Descomposición 202°C
Elongación a la Rotura 0,48%	Resistencia Dieléctrica 19 KV/mm

(*) Valores obtenidos sobre 20 grs. de mezcla. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento. No es conveniente trabajar por debajo de los 10 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente. El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

Resistencia Química

Agua Fría

Buena

Cloro

Excelente

Hidróxido de Sodio 10 %

Excelente

Ácido clorhídrico 10 %

Excelente

Ácido Sulfúrico 10 %

Excelente

Hidróxido de Sodio 10 %

Excelente

Grasas y Aceites

Excelente

Radiación UV

Baja (ver recomendaciones)

HIGIENE

Antes de iniciar su trabajo, le aconsejamos aplique en sus manos Cremaguan-T, de esta forma evitará que el producto se adhiera o manche su piel.

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

PRECAUCIONES

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

PRESENTACIÓN

Estuches por 70, 250 y 500 g, y 1 Kg.

Envase económico sin estuche x 1 Kg.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.