

# Sella Gas Anaeróbico

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Sellador anaeróbico de un solo componente, de alta viscosidad y resistencia. No requiere mezclado.

Cura rápidamente en ausencia de oxígeno, cuando se encuentra atrapado entre dos superficies metálicas, evitando el aflojamiento y fugas en piezas roscadas.

Una vez curado se obtiene un excelente sello que soporta vibraciones y golpes.

El curado del producto se produce de manera gradual lo que permite posicionar y reacomodar los accesorios durante el armado de la instalación.

Sella por simple presencia, no por ajuste máximo, permitiendo posicionar las piezas y facilitando así la tarea del instalador.

Es de fácil limpieza. No produce obstrucciones ni taponamientos en ningún componente de la instalación.

No contiene solventes ni emite vapores nocivos.

**Aprobado por el Instituto del Gas Argentino (Matrícula N° 1818-03) para sellar conexiones de gas en instalaciones domiciliarias e industriales**

### APLICACIONES

- Sellado de conexiones roscadas de tubos, llaves, robinetes y accesorios en instalaciones internas de gas natural y licuado.

### MODO DE USO

#### 1° PASO

Limpiar las roscas con un cepillo de acero y luego desengrasarlas frotándolas con un paño embebido en alcohol medicinal (no utilizar thinner ni aguarras puesto que volvería a engrasar la superficie). Una adecuada limpieza de las roscas asegura un buen curado y sellado.

#### 2° PASO

Aplicar el producto en la rosca macho, cubriendo completamente los primeros hilos.

#### 3° PASO

Enroscar ambas piezas hasta el torque correspondiente. El producto estará correctamente aplicado cuando se observe un cordón continuo de producto excedente en la unión.

#### 4° PASO

Retirar dicho excedente con un paño embebido en thinner o solvente, puesto que no curará en presencia de aire y no contribuirá al sellado.

#### 5° PASO

Esperar 30 minutos antes de someter a presión.

#### MUY IMPORTANTE:

El producto desarrolla su mejor resistencia y velocidad de curado en holguras pequeñas (holgura máxima de aplicación: 0.25mm). **Las roscas de diámetro mayor a 1 ¼" pueden**

**presentar holguras superiores por lo que puede verse afectada la resistencia y velocidad de curado.** En estos casos esperar al menos 12 hs antes de someter a presión.

Siempre verificar la buena condición de la rosca, si la misma está muy dañada cambiar la unidad para asegurar un buen sellado.

## RECOMENDACIONES

Si la temperatura ambiente es inferior a 10°C , esperar 12 horas antes de someter a presión.

Aplicar el producto directamente desde el envase. No introducir elementos extraños ni virutas metálicas dentro del envase y evitar el contacto del pico aplicador con las roscas metálicas.

No apto para roscas plásticas.

No utilizar en sistemas con oxígeno puro, ricos en oxígeno o que contengan cloro u otros oxidantes fuertes.

Conservar en lugar fresco y seco, en envase cerrado, preferentemente a temperaturas entre 8° y 28° C.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Producto no curado	
<b>Componente principal</b> Ester de dimetacrilato	<b>Gravedad específica (25°C)</b> 1.12 ± 0.02
<b>Apariencia y color</b> Líquido rojo fluorescente	<b>Viscosidad (R4, 20 RPM @ 25 °C)</b> 6000 – 8000 cp
<b>Flash Point</b> >90°C	<b>Solubilidad</b> Soluble en solventes orgánicos
<b>Tiempo de habilitación:</b> 30 minutos	<b>Tiempo de curado total</b> 12 a 24 hs
Producto curado	
<b>Torque de quiebre (ISO 10964)</b> 22 – 38 N.m	<b>Coefficiente de expansión térmica (ASTMD696)</b> 80 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Torque residual (ISO 10964)</b> 22 – 38 N.m	<b>Coefficiente de conductividad térmica</b> 0.1 W.m <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
<b>Calor específico</b> 0.3 kJKg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>	<b>Holgura máxima de aplicación:</b> 0.25 mm
<b>Resistencia a la temperatura:</b> -60 a 150 °C	

## HIGIENE

Lavar las manos con agua y jabón.

Las herramientas de trabajo se limpian con diluyente (thinner).

## **P R E C A U C I O N E S**

No ingerir. Mantener fuera del alcance de niños y mascotas.  
Conservar en lugar fresco y seco.  
Irritante.

## **P R E S E N T A C I Ó N**

Envases de 15 y 50 g.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio.  
No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.