

# Masilla epoxy 10 minutos

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

Parsecs Masilla Epoxy 10 minutos puede ser aplicada AÚN BAJO EL AGUA y endurecer en 10 minutos, evitando largas esperas para retomar el servicio.

Ampliamente utilizado por los profesionales en instalaciones y reparaciones de artefactos sanitarios. Reemplaza a la soldadura de estaño por la seguridad que ofrece su uso.

Resiste agua fría y caliente, salada o dulce. Es ideal para efectuar reparaciones tanto en zonas secas como de elevada humedad.

Resiste temperaturas de hasta 100°C y el ataque de agentes químicos agresivos como ácidos y álcalis diluidos, grasas, aceites y solventes.

Una vez fraguado, el material puede ser limado, aserrado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

No contiene Amianto, Plomo ni Fenol Libre.

### APLICACIONES

- Reparaciones en general.
- Sellar caños de conducción de agua fría o caliente, tanques de agua y de combustibles, radiadores, termotanques, filtraciones en embarcaciones y piletas, etc.
- Reconstruir, rellenar y unir todo tipo de superficies
- Realizar aislaciones eléctricas.

### ADHIERE SOBRE

- Hierro
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Plomo
- Cobre
- Bronce

- Madera
- Hormigón
- Vidrio
- Azulejos
- Mármoles
- Granito

- Plásticos  
(excepto polietileno y polipropileno)

### MODO DE USO

#### 1º PASO

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

#### 2º PASO

Cortar volúmenes iguales de ambos componentes.

### 3º PASO

Amasar hasta obtener un color uniforme, sin vetas.

### 4º PASO

Aplicar la masilla sobre la superficie ya preparada. Unir y mantener la unión inmóvil durante 10 minutos.

**MUY IMPORTANTE:** Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

## RECOMENDACIONES

El tiempo que transcurre desde que se obtiene la mezcla uniforme hasta la aplicación de la masilla, no debe superar los 4 minutos.

Para sellar un caño averiado es necesario cortar por completo el suministro (no debe gotear), si quedara agua circulando, la gota perforaría al sellador recién aplicado.

No se recomienda su uso para reparar caños metálicos de conducción de agua caliente, dado que al fraguar se convierte en un material rígido que no acompañará la deformación del caño por efecto de la temperatura.

Para adherir polietileno o polipropileno, es necesario tratar las superficies de estos plásticos con Activador para Plásticos Parsecs.

Si necesita realizar reparaciones grandes, mezcle de a pequeñas cantidades.

Si la reparación debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV

## INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Color de la Mezcla</b> Beige	<b>Tiempo abierto de trabajo</b> 4 a 5 minutos
<b>Relación de la Mezcla</b> 1:1	<b>Tiempo de endurecimiento</b> 10 minutos
<b>Densidad de la Mezcla</b> 1,9 a 2,1 g/cm <sup>3</sup>	<b>Tiempo de puesta en servicio</b> 1 hora
<b>Estabilidad Dimensional</b> No se produce cambio de volumen durante el fraguado	<b>Resistencia a la Temperatura</b> Hasta 100°C
<b>Elongación a la rotura</b> 0.55%	<b>Temperatura de Descomposición</b> 202°C
<b>Dureza Shore D</b>	
<b>En Seco a los 10 minutos</b> ≥ 10	<b>En Seco a la hora</b> ≥ 90
<b>Bajo agua a los 10 minutos</b> ≥ 10	<b>Bajo agua a la hora</b> ≥ 72

(\*) Valores obtenidos sobre 20 g de mezcla.

## Resistencia Química

**Agua Fría**  
Excelente

**Ácido Sulfúrico 30 %**  
Excelente

**Agua Caliente**  
Excelente

**Hidróxido de Sodio 10 %**  
Excelente

**Hidróxido de Sodio 10 %**  
Excelente

**Grasas y Aceites**  
Excelente

**Ácido clorhídrico 10 %**  
Excelente

**Radiación UV**  
Baja (ver recomendaciones)

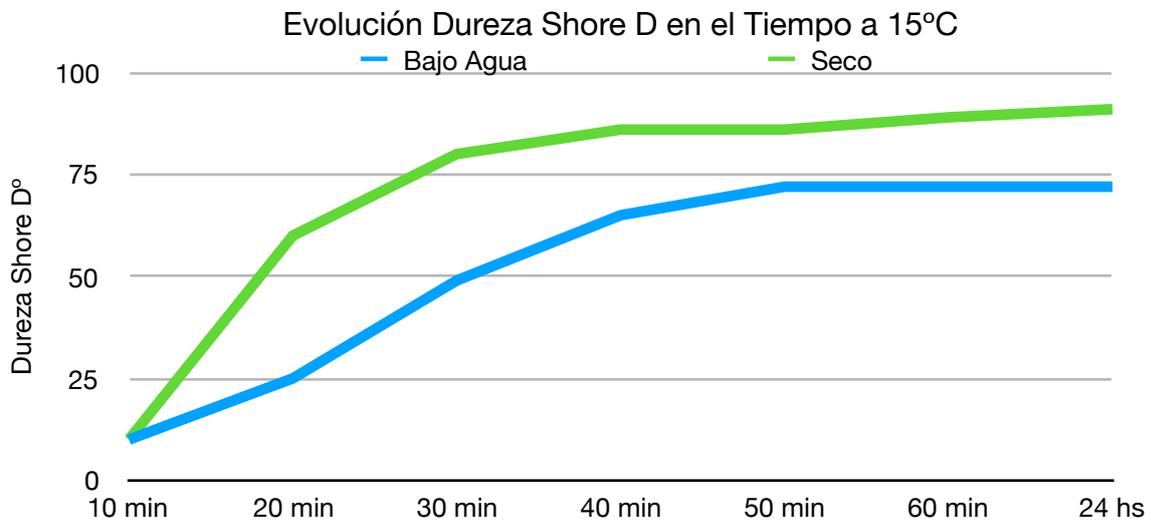
## Resistencia a la tracción (unión de superficies de acero)

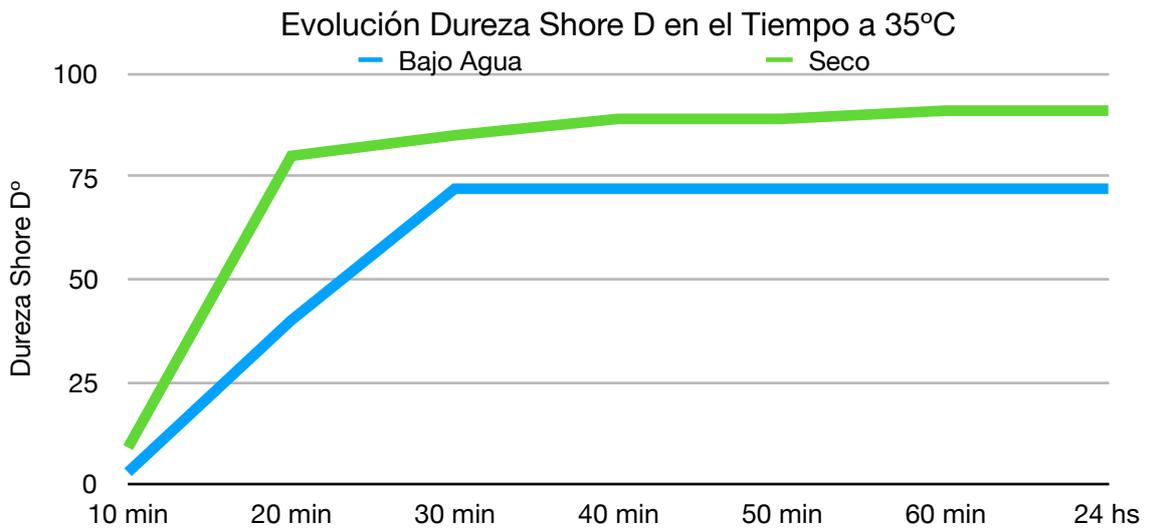
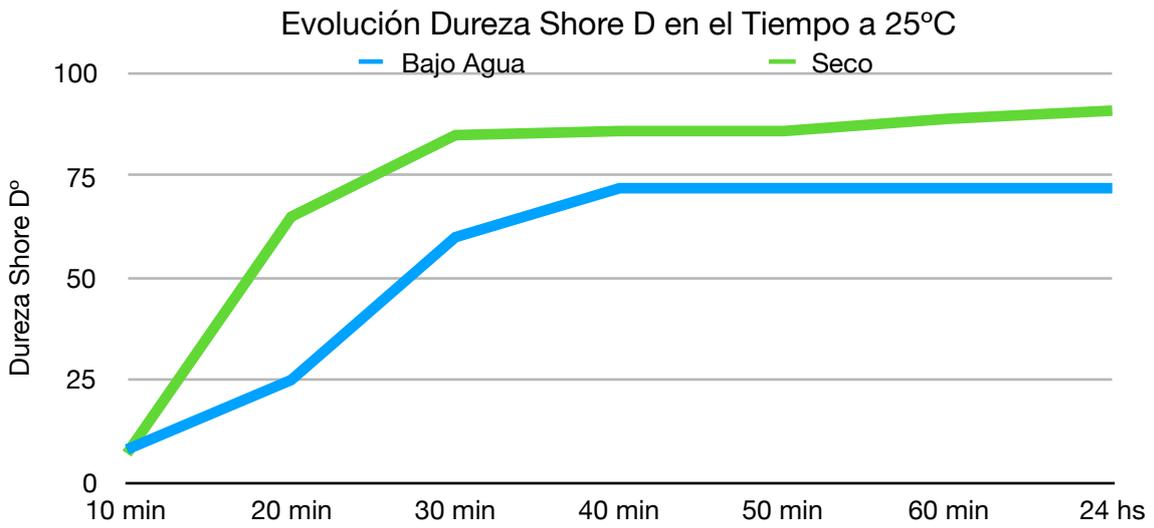
**1 Hora en seco**  
69 kg/cm<sup>2</sup>

**24 Horas en seco**  
125 kg/cm<sup>2</sup>

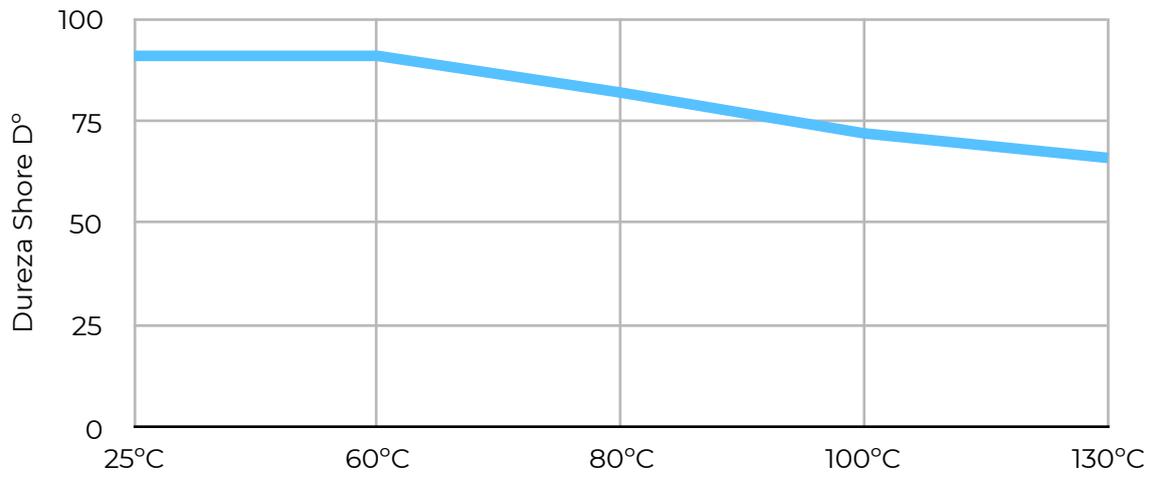
**1 Hora bajo agua**  
25 kg/cm<sup>2</sup>

**24 Bajo el agua**  
70 kg/cm<sup>2</sup>

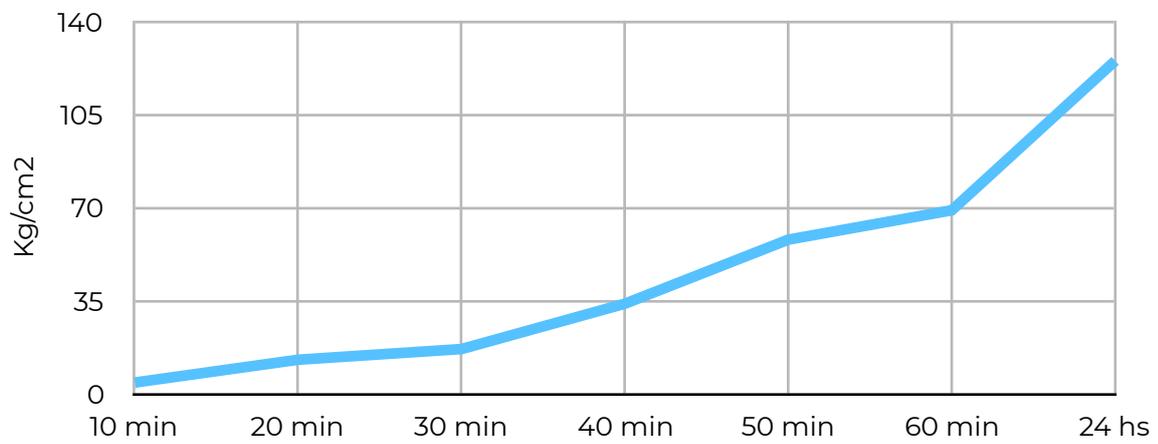




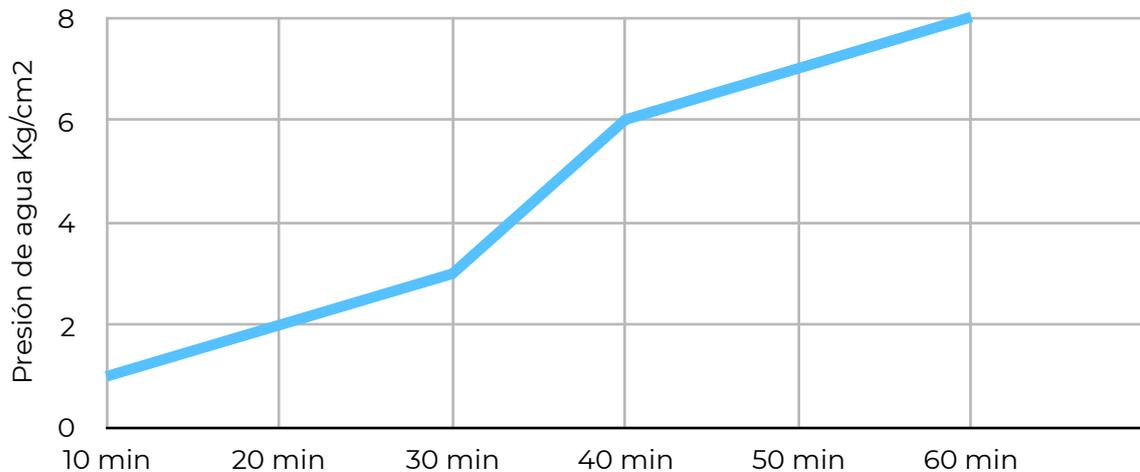
### Evolución Dureza Shore D con la Temperatura



### Resistencia a la tracción (superficie Acero-Acero a 25°C)



## Resistencia a la presión de agua en Caños Galvanizados



### HIGIENE

Antes de iniciar su trabajo, le aconsejamos aplique en sus manos Cremaguan-T, de esta forma, evitará que el producto se adhiera o manche su piel.

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

### PRECAUCIONES

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

### PRESENTACIÓN

Pouch 35 g. (Envase económico).

Estuches por 70, 250 y 500 g.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.