

Esmalte Epoxy

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Esmalte Epoxy de dos componentes formulado especialmente para la protección de superficies. Debido a su alta resistencia química, es apto para su empleo en ambientes húmedos, industriales o con elevadas concentraciones de productos químicos. A diferencia de las pinturas tradicionales, tiene excelente resistencia a la inmersión en agua corriente o destilada, soluciones de sales, ácidos o álcalis concentrados o diluidos, grasas y aceites minerales o vegetales y disolventes (aguarrás, xileno, gasoil).

APLICACIONES

- Especial para el recubrimiento de caños y accesorios de hierro negro, galvanizados o de bronce, en instalaciones de gas y agua.
- Reparación de uniones entre caños efectuada por soldadura u otro tipo de acoplamiento que produzca el daño parcial o total de la pintura original de los mismos.
- Protección de superficies metálicas en ambientes corrosivos.

ADHIERE SOBRE

- Galvanizados
- Hierro
- Aluminio
- Hormigón
- Cobre
- Bronca

MODO DE USO

1º PASO

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

2º PASO

Homogeneizar los componentes por separado.

3º PASO

Mezclar los componentes A y B en volúmenes iguales, agitar y dejar reposar durante 20-25 minutos. Esto permite que el esmalte alcance al final de su secado, las máximas características de resistencia para la que fue formulado. En caso de trabajar a temperaturas bajas, entre 15 y 20°C, el tiempo de reposo debe prolongarse hasta 40 minutos.

4° PASO

Aplicar con pincel, rodillo o soplete. Para obtener la viscosidad ideal, según el método escogido, diluirlo con Xileno o Diluyente para Epoxy.

Para la aplicación de capas sucesivas, es necesario dejar secar un mínimo de 4 horas y un máximo de 24 horas entre cada una de ellas.

La aplicación no debe realizarse si la temperatura ambiente está por debajo de 10°C, pues demora excesivamente el curado de la película y actúa disminuyendo su resistencia. Esto puede solucionarse calefaccionando el ambiente de trabajo.

R E C O M E N D A C I O N E S

Preparación de la superficie:

- Sobre superficies metálicas, es necesario eliminar óxidos y suciedad por hidrolavado, cepillando, rasqueteando o lijando. La elección del método de tratamiento superficial y su intensidad, dependen del grado de alteración por suciedad y/o corrosión que presenta la superficie a tratar.
- Sobre hormigón deteriorado y envejecido, es necesario eliminar y reparar toda la porción de la superficie que se presente alterada por ampollas o sea fácilmente desgranable por frotamiento suave con cepillo de cerdas o lijado suave.
- Sobre hormigón nuevo es aconsejable realizar un ataque superficial con ácido clorhídrico (muriático) y lavado posterior intenso con agua corriente. Se elimina de esta manera la alcalinidad superficial del material que puede alterar la adhesión y resistencia final de la película formada.
- Sobre plástico reforzado con fibra de vidrio (gel coat) no pintado anteriormente, es necesario remover de la superficie el producto desmoldante que pueda estar presente, lavando la superficie con una mezcla de alcohol etílico – acetona (2:1) y secándola cuidadosamente con un trapo de algodón limpio y seco.
- Si dicha superficie ha sido pintada anteriormente, constatar la firme adhesión de la pintura base al plástico reforzado o, en su defecto, eliminar la pintura suelta, ampollada, cuarteada, agrietada o mal adherida, antes de aplicar el producto.
- Este producto no debe ser aplicado sobre pinturas tipo esmalte sintético, lacas nitrocelulósicas o acrílicas, caucho clorado, caucho acrílico o vinílicas, pues las mismas son removidas por los disolventes del producto, obteniéndose mala adhesión del sistema a la base. Las mismas deberán ser removidas completamente en ese caso.

C O N D I C I O N E S D E S E R V I C I O

Si deja transcurrir mas de 36 horas entre la aplicación de dos manos sucesivas de Esmalte Epoxy, debe lijar la superficie hasta sacarle el brillo y luego aplicar la mano siguiente.

Como todo producto epoxy puro, tiene limitada resistencia a los rayos ultravioletas provenientes de la luz solar. Estos pueden producir al cabo de un tiempo, un excesivo tizado. Para servicio continuo a la intemperie en lugares con incidencia directa y continua de la luz solar, recomendamos cubrir el esmalte con otra pintura de buena resistencia a la intemperie. Esta operación, debe efectuarse entre las 12 y las 24 horas inmediatamente posteriores a la aplicación de la última mano de Esmalte epoxy.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color de la Mezcla Ocre	Rendimiento por mano 10 m ² /litro para un espesor de 100 µm (0.1 mm)
Relación de la Mezcla 1:1	Tiempo de aplicación entre capas Min: 4 hs – Max: 24 hs.
Densidad de la Mezcla 1,10 a 1,15 g/cm ³	Tiempo de secado al tacto 1 hora a 25 °C
Vida útil de la mezcla 8 horas a 25 °C	Tiempo de curado Duro: 8 horas Final: 24 hs (a 25°C)
Espesor de película seca por mano 65 µm máximo	

Cumple Norma I.R.A.M. N° 1198, certificado por el Centro de Investigación y Desarrollo en Tecnología de Pinturas (CIDEPINT) Leg. Int. N° 13420/00

HIGIENE

Lavar las manos con agua y jabón antes de que la pintura fragüe.
Las herramientas de trabajo se limpian con diluyente (thinner o xileno) y luego con agua hirviendo y detergente (para limpiar pinceles), o por métodos mecánicos cuando el producto ya fraguó.

PRECAUCIONES

Inflamable de 2° grado, mantener alejado del calor, fuego y fuentes de ignición; contiene solventes orgánicos volátiles.

Evitar la inhalación continua de sus vapores.

Usar en ambientes ventilados. Si no es posible, utilizar protección respiratoria adecuada.

El contacto directo y prolongado con la piel o los ojos, puede producir irritaciones. En caso de producirse, lavar inmediatamente con abundante agua y recurrir al médico.

No ingerir, mantener fuera del alcance de niños y mascotas.

Debe ser almacenado en ambientes frescos, secos y ventilados, lo que prolonga su vida en el envase entre usos.

PRESENTACIÓN

Estuches de 120 y 250 cm³

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.