

Soldadura Epoxy

DESCRIPCION:

Parsecs Soldadura Epoxy es un adhesivo de dos componentes, de curado rápido y libre de solventes. Endurece en una hora y permite trabajar incluso a bajas temperaturas.

Su color metálico la hace especialmente apta para reparar artefactos y piezas de acero o hierro, evitando tener que pintar o realizar soldaduras para asemejar el color de la pieza.

Es de fácil mezclado y aplicación, se aplica a espátula y no escurre sobre superficies verticales o invertidas.

Posee excelente adherencia sobre los más diversos materiales, aún cuando su superficie se encuentre húmeda.

Una vez fraguado, el material resiste todo tipo de mecanizado (limado, agujereado, fresado, lijado, pulido), otorga elevada resistencia mecánica a esfuerzos de tracción y compresión, y excelente resistencia al contacto permanente con hidrocarburos (nafta, gasoil, aceites, grasas), ácidos y álcalis diluidos, solventes y agua fría o caliente.

APLICACIONES:

Reparar toda clase de piezas, especialmente las construidas en metal.

Sellar tanques de agua y de combustible

Reparar piezas del motor (tapas de cilindro, block de motor, cárter, caja de cambio)

Reparar piezas dañadas por corrosión, termotanques, carcasas de bombas, etc.

Reparar y decorar adornos.

Fijar anclajes, tornillería, bisagras, apliques, etc

Reconstruir, rellenar y unir todo tipo de superficies: metal, madera, hormigón, vidrio, azulejos, mármoles, granito, plásticos (excepto polietileno y polipropileno).

Reemplazar soldaduras, evitando la deformación de la pieza por temperatura, o complementarlas.

MODO DE USO

1° PASO: Lijar la superficie a fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego limpiar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) para eliminar los residuos de la lija.

2° PASO: Mezclar con espátula volúmenes iguales de ambos componentes.

3° PASO: Aplicar el adhesivo y mantener la unión inmóvil durante 1 hora.

El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas.

MUY IMPORTANTE: Temperatura de aplicación: 0 a 35 °C. Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

RECOMENDACIONES:

Si la superficie presenta mucha grasitud, primero se sugiere limpiar con Thinner y posteriormente con alcohol medicinal.

INFORMACION TECNICA

Aspecto y Color de la Mezcla:	Pasta color acero
Relación de Mezcla:	1:1
Rendimiento:	0.36 g/ cm ² (3.6 Kg/m ²) para un espesor de 2 mm
Consistencia:	No escurre en un espesor de 3 mm.
Estabilidad Dimensional:	No se produce cambio de volumen durante el fraguado
Tiempo abierto de trabajo*:	20 min a 25 °C
Tiempo de endurecimiento*:	1 h a 25 °C



Tiempo de habilitación*:	2h 30' a 25°C
Dureza Shore D a las 24 h:	>85°
Resistencia a la Tracción (unión acero):	150 Kg/cm ² a 25°C 110 Kg/cm ² a 5°C
Resistencia a la Temperatura:	Hasta 120 °C
Temperatura de descomposición:	202 °C
Vida útil:	3 años desde la fecha de elaboración

(*) Valores obtenidos sobre 20 g de mezcla a 25°C. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento

HIGIENE

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

PRECAUCIONES

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.
Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.
No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.
No ingerir.
Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.