

## A250 - Crema Epoxy para Talleres

### DESCRIPCION:

Adhesivo epoxy de dos componentes de fácil preparación y aplicación. Sus excelentes propiedades adhesivas y su elevada resistencia mecánica y química lo convierten en el aliado ideal en su taller mecánico.

El producto mezclado no escurre, aun aplicado sobre superficies verticales u horizontales invertidas.

Al estar libre de solventes, no cambia de volumen durante su fraguado.

Una vez fraguado, el material resiste todo tipo de mecanizado (limado, agujereado, fresado, lijado, pulido).

Posee excelente resistencia al contacto permanente con hidrocarburos (nafta, gasoil, aceites, grasas), ácidos y álcalis diluidos, solventes, agua fría o caliente.

Otorga elevada resistencia mecánica a esfuerzos de tracción y compresión y muy buena resistencia a la temperatura nominal de un motor. El producto mantiene sus propiedades por debajo de los 120 °C

### APLICACIONES:

-Sellar de tapones de conductos de agua y/o aceite

-Reparar piezas de aluminio (tapas de cilindro, block de motor, carter, bombas en general, etc) dañadas por corrosión.

-Eliminar fugas por fisura (carter, tapa de cilindro, block de motor, tanques de nafta)

-Reemplazar soldaduras, evitando la deformación de la pieza por temperatura, o complementarlas sellando la pieza y evitando así fugas de líquido.

### MODO DE USO

1° PASO: Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de oxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

2° PASO: Mezclar con espátula volúmenes iguales de ambos componentes.

3° PASO: Aplicar la crema sobre la superficie ya preparada

**MUY IMPORTANTE:** Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

### RECOMENDACIONES:

Si la superficie presenta mucha grasitud, primero se sugiere limpiar con Thinner y posteriormente con alcohol medicinal.

### INFORMACION TECNICA

<b>Aspecto y Color de la Mezcla:</b>	Pasta Gris
<b>Relación de Mezcla:</b>	1:1
<b>Rendimiento:</b>	0.34 g/ cm <sup>2</sup> (3.4 Kg/m <sup>2</sup> ) para un espesor de 2 mm
<b>Consistencia:</b>	No escurre en un espesor de 3 mm.
<b>Estabilidad Dimensional:</b>	No se produce cambio de volumen durante el fraguado
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Hasta 120 °C
<b>Temperatura de descomposición:</b>	202 °C
<b>Resistencia a la Tracción (unión de piezas de acero)</b>	Mas de 250 Kg/cm <sup>2</sup>



<b>Tiempo abierto de trabajo:</b>	45 min a 25 °C
<b>Tiempo de endurecimiento:</b>	2h 30 min a 25 °C
<b>Vida útil</b>	3 años desde la fecha de elaboración

#### **HIGIENE**

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

#### **PRECAUCIONES**

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.  
Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.  
No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.  
No ingerir.  
Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.