

# Masilla epoxy Sanitario

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIPCIÓN

La Masilla Epoxy Sanitario adhiere aún bajo el agua y ofrece un rápido fraguado, evitando largas esperas para retomar el servicio.

Ampliamente utilizado por los profesionales en instalaciones y reparaciones de artefactos sanitarios. Reemplaza a la soldadura de estaño por la seguridad que ofrece su uso.

Resiste agua fría y caliente, salada o dulce. Es ideal para efectuar reparaciones tanto en zonas secas como de elevada humedad.

Resiste temperaturas de hasta 100°C y el ataque de agentes químicos agresivos como ácidos y álcalis diluidos, grasas, aceites y solventes.

Una vez fraguado, el material puede ser limado, aserrado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

No contiene Amianto, Plomo ni Fenol Libre.

### APLICACIONES

- Reparaciones en general.
- Sellar caños de conducción de agua fría o caliente, tanques de agua y de combustibles, radiadores, termotanques, filtraciones en embarcaciones y piletas, etc.
- Reconstruir, rellenar y unir todo tipo de superficies.
- Realizar aislaciones eléctricas.

### ADHIERE SOBRE

- Hierro
- Acero inoxidable
- Aluminio
- Plomo
- Cobre
- Bronce

- Madera
- Hormigón
- Vidrio
- Azulejos
- Mármoles
- Granito

- Plásticos  
*(excepto polietileno y polipropileno)*

### MODO DE USO

#### 1º PASO

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de óxido, pintura y partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar restos de grasa, aceites o restos de la lija.

#### 2º PASO

Cortar volúmenes iguales de ambos componentes.

### 3° PASO

Amasar hasta obtener un color uniforme, sin vetas.

### 4° PASO

Aplicar la masilla sobre la superficie ya preparada. Unir y mantener la unión inmóvil durante 1 hora.

**MUY IMPORTANTE:** Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

## RECOMENDACIONES

Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).

Para sellar un caño averiado es necesario cortar por completo el suministro (no debe gotear), si quedara agua circulando, la gota perforaría al sellador recién aplicado.

No se recomienda su uso para reparar caños metálicos de conducción de agua caliente, dado que al fraguar se convierte en un material rígido que no acompañará la deformación del caño por efecto de la temperatura.

Para adherir polietileno o polipropileno, es necesario tratar las superficies de estos plásticos con Activador para Plásticos Parsecs.

Si necesita realizar reparaciones grandes, mezcle de a pequeñas cantidades.

Si la reparación debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV

Para reparaciones rápidas, en superficies húmedas o secas, recomendamos utilizar Masilla Epoxy 10 minutos.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Color de la Mezcla</b> Beige	<b>Resistencia a la Temperatura</b> Hasta 100°C
<b>Relación de la Mezcla</b> 1:1	<b>Temperatura de Descomposición</b> 202°C
<b>Densidad de la Mezcla</b> 1,9 a 2,1 g/cm <sup>3</sup>	<b>Elongación a la rotura</b> 0.55%
<b>Estabilidad Dimensional</b> No se produce cambio de volumen durante el fraguado	<b>Resistencia Dieléctrica</b> 24 kV/mm

COMPORTAMIENTO EN SECO(*)			
Temperatura	Tiempo abierto de trabajo	Tiempo de endurecimiento	Tiempo de puesta en servicio
15°C	40 min.	1:30 hs	4 hs
25°C	30 min.	1 h	1:30 hs
35°C	15 min.	30 min.	1 h

<b>COMPORTAMIENTO BAJO EL AGUA(*)</b>			
<b>Temperatura</b>	<b>Tiempo abierto de trabajo</b>	<b>Tiempo de endurecimiento</b>	<b>Tiempo de puesta en servicio</b>
<b>15°C</b>	<b>40 min.</b>	<b>2:30 hs</b>	<b>6 hs</b>
<b>25°C</b>	<b>30 min.</b>	<b>1:30 hs</b>	<b>4 hs</b>
<b>35°C</b>	<b>15 min.</b>	<b>1 h</b>	<b>1:30 hs</b>

\*Valores obtenidos sobre 20 g. de mezcla. No es conveniente trabajar por debajo de los 10 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente.  
El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

#### **Resistencia a la tracción en seco (Acero-Acero)**

**1 hora: 40 kg/cm<sup>2</sup>**

**24 horas: 100 kg/cm<sup>2</sup>**

**7 días: 140 kg/cm<sup>2</sup>**

#### **Resistencia a la presión de agua en caños** (Superficie de caño seca o bajo el agua)

**4 hs @ 15 °C: ≥7kg/cm<sup>2</sup>**

**1h 30 min @ 25 °C: ≥7kg/cm<sup>2</sup>**

**1 h @ 35 °C: ≥7kg/cm<sup>2</sup>**

#### **Resistencia Química**

**Agua Fría**  
Excelente

**Ácido Sulfúrico 30 %**  
Excelente

**Agua Caliente**  
Excelente

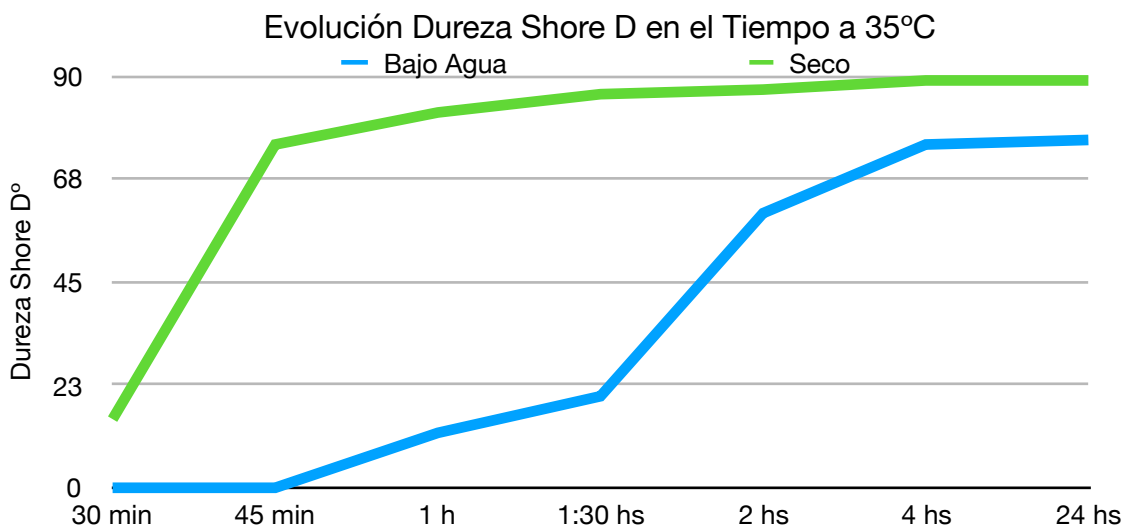
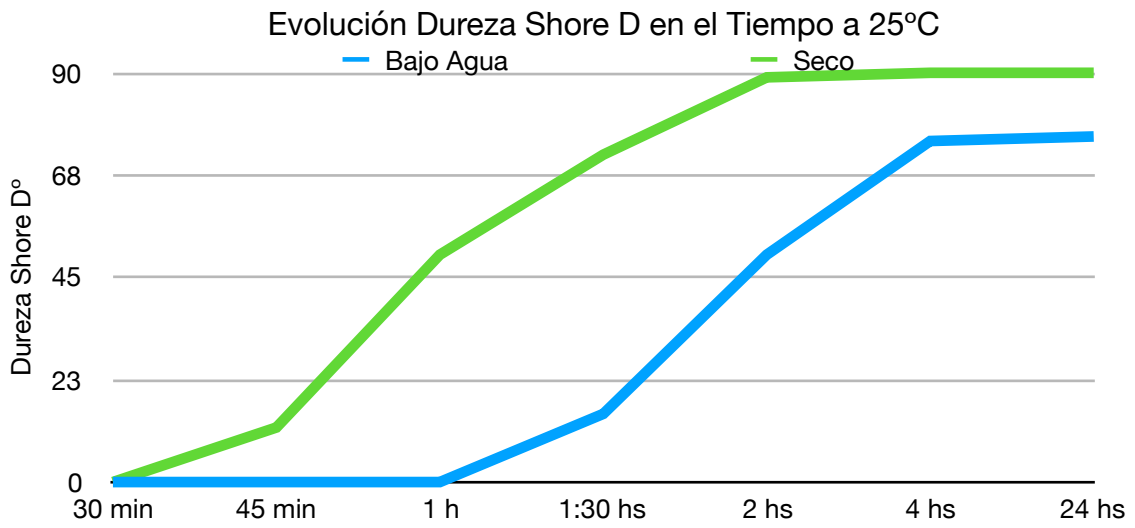
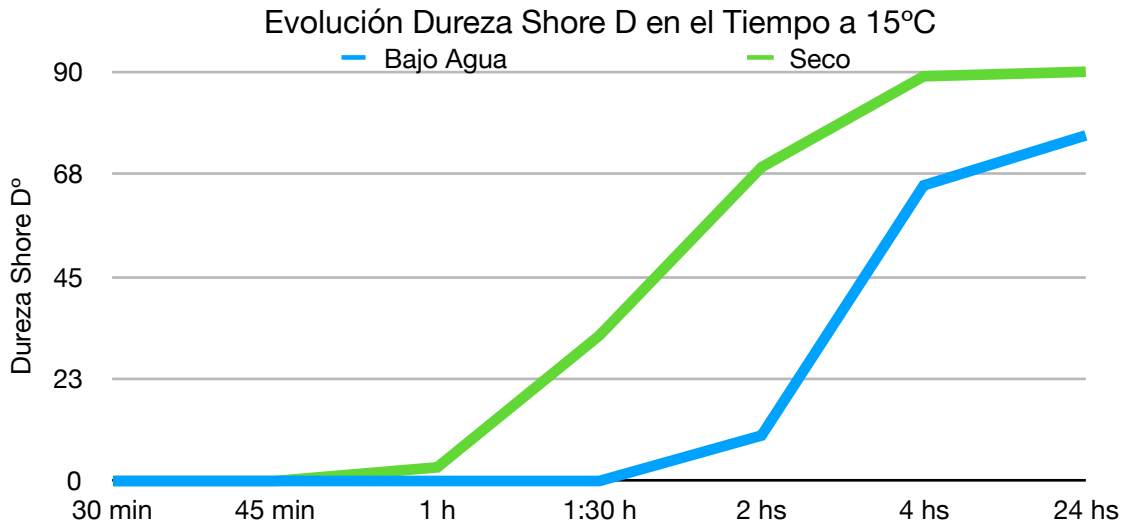
**Hidróxido de Sodio 10 %**  
Excelente

**Hidróxido de Sodio 10 %**  
Excelente

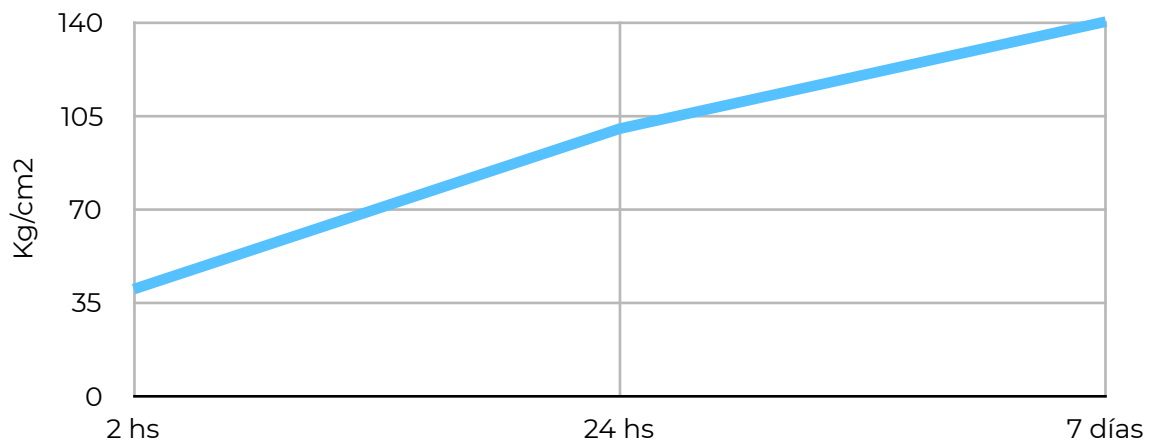
**Grasas y Aceites**  
Excelente

**Ácido clorhídrico 10 %**  
Excelente

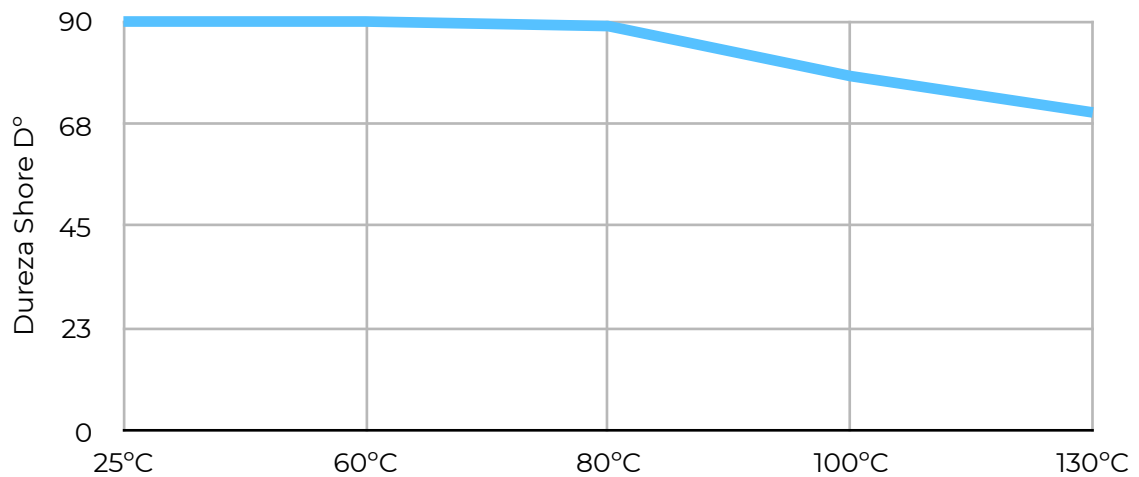
**Radiación UV**  
Baja (ver recomendaciones)



### Resistencia a la tracción (superficie Acero-Acero a 25°C)



### Evolución Dureza Shore D con la Temperatura



#### HIGIENE

Antes de iniciar su trabajo, le aconsejamos aplique en sus manos Cremaguan-T, de esta forma, evitará que el producto se adhiera o manche su piel.

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

## PRECAUCIONES

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

## PRESENTACIÓN

Estuches por 70, 250 y 500 g.

La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.